



# SBX-85型数控沥青旋转薄膜烘箱

## 使 用 说 明 书

浙江辰鑫机械设备有限公司

ZheJiang ChenXin Machine Equipments Co.,Ltd.



浙江辰鑫机械设备有限公司 TEL:0575-82041755 82560888

上虞区104国道泾口工业区 E-mail: alvin@zjchenxin.com

FAX:0575-82519777 <http://www.zjchenxin.com>

# SBX - 85 数控沥青旋转薄膜烘箱

## 一、用途和性能

本烘箱是根据国家交通部 JTG E20-2011 标准，并参照日本JIS标准中有关回转薄膜烘箱的标准而设计制造的。

它适用于测定半固体沥青在加热和空气的作用下性能变化的情况，该项试验方法比较接近沥青在使用过程中加热及拌和的实际情况，在短时间内即可考核出沥青的老化性能。

## 二、结构说明

### 1、总体概况

该烘箱主体由薄钢板构成，下部为电气控制部分，上部为烘箱工作室，后侧有转盘电机变速箱。

### 2、工作室

工作室是全不锈钢双层门形式，观察窗口为长方形，室内装有照明灯，鼠笼式风扇，强制通风道、通风嘴、转盘等设施，工作室壳体全部采用不锈钢制造。

### 3、通风

烘箱附带一台小型空气压缩机，供试验所需空气，空气通过面板上流量计计量后进入烘箱内盘旋的铜管内预热，然后由喷嘴喷入转盘上的试样瓶中，烘箱内空气流在强制通风道及鼠笼式风扇的作用下，按一定的方向回转流通，部分多余气体由上部溢流口排出烘箱外。

### 4、加热恒温

烘箱为上、下双层对流式电加热，恒温控制采用高灵敏的电阻及时间比例式调节数字式控温仪。

### 5、转盘

烘箱后部装有电机及变速机构，工作室有一个15转/分钟的转盘，上面可同时安装8个装沥青试样的玻璃口试样瓶。

## 三、主要技术条件数据表

序号	名称	单位	技术条件数据	备注
1	电压	伏	220±10%	
2	频率	赫兹	50	
3	总功率	千瓦	3.5	
4	相数		单相	
5	加热丝功率	千瓦	3.0	
6	加热丝组数	500瓦	6	
7	鼠笼式风扇			
8	风扇转数	转/分钟	1400±5%	
9	供风压缩机电源		220V单相	
10	空气压缩机功率	瓦		
11	供风量	立升/分钟	410	
12	喷嘴直径	毫米	1.016	
13	试样瓶尺寸	''	64×140×32	直径×口径×高
14	转盘转数	转/分钟	15	
15	可装试样瓶数	个	8	
16	使用温度	℃	163℃±0.5℃	最高200℃
17	控温精度	℃	193±0.5	
18	工作室尺寸	毫米	395×465×450	长×宽×深
19	外形尺寸	厘米		长×宽×高
20	总重量	公斤		

## 四、使用 方 法

### 1、安装

该烘箱做试验时，因为不断有含沥青的热空气溢出，所以应该安装在通风良好的房间内，或者通风橱内使用。供电线路应装有超负荷保险装置，并具有接地线。将烘箱所带温度计悬挂在烘箱工作室内。

### 2、调校

启动电源，升温时使用加热档，并设定控温仪至所需温度，按回转薄膜烘箱试验要求，应该是163℃，观察工作室温度计，当欲达到所需温度时，电控部份自动改变加热功率，当悬挂在烘箱内部的温度计指示温度为163℃±0.5℃时平衡时即可按试验方法规定，装入试样瓶，启动供风源，调节进入烘箱入口的流量计稳流阀，使其流量为4000毫升/分钟。

### 3、使用

按试验方法规定，称取一定量沥青试样，分别装入缩口试样瓶中，然后均匀地安装在转盘上。当含有样品的试样瓶不足8小时，也应该将空瓶对称地安装在转盘上。启动空气压缩机对烘箱供气，当达到试验规定时间后，停止加热及转盘电源，再开启工作室门将试样瓶取出。

## 五、注 意 事 项

1、本烘箱初次使用安装时，应该检查电源是否符合要求，启动转盘核查一下转盘转数应是15±0.2转/分钟。

2、使用烘箱配备的空气压缩机时，要按说明书维护好空气压缩机。如用户另外使用气源，应经常检查流量计指示是否符合试验要求。

3、当恒温控制在163℃±0.5℃时，控温仪数字显示数值与烘箱内温度计指示数值，可能有微小差距，但应以烘箱内温度计值为准，外部起控制和参考作用。如控温仪上数显值与拨盘开关值不符时可调节仪表后方的旋钮向“+”或“-”，使数显和设定一致（参考控温仪使用说明书）。

4、注意定期检查减速箱内润滑油情况。

装 箱 单		
名 称	单 位	数 量
主 机	台	1
试 样 瓶	只	8
说 明 书	份	1
合 格 证	份	1
装 箱 单	份	1